

Drying Machines/Kurutma Makinaları

Heated
Wave 50KW

Heated
Wave 100 KW

Heated
Wave 150 KW



Working Principle/ Çalışma Prensibi

The water molecule is polar molecule, it changes the polar property and creates the friction motion with the effect of the high speed change of the electromagnetic field.

Su molekülü polar moleküldür, polar özelliğini değiştirir ve elektromanyetik alanın yüksek hızlı değişiminin etkisiyle sürtünme hareketini oluşturur.



Then the microwave electromagnetic field energy turns into heat energy and it performs the drying process. Microwave heats the material inside and outside evenly due to its strong penetration.

Daha sonra mikrodalga elektromanyetik alan enerjisi ısı enerjisine dönüşür ve kurutma işlemini gerçekleştirir. Mikrodalga, güçlü nüfuz etmesi nedeniyle malzemenin içini ve dışını eşit şekilde ısıtır.

In this way, it does not occur that the outside of the product is dry and the inside is wet. Thanks to the permeable feature of the microwave, the product to be subjected to heating is provided as the heat source itself. In this way, the duration of heat conduction is shortened and the drying time is significantly reduced. During drying process, the moisture released from the product by the effect of microwave is removed from the tunnel by a suction fan.

Bu sayede ürünün dışının kuru, içinin ıslak olması durumu oluşmaz. Mikrodalga'nın geçirgen özelliği sayesinde ısıtmaya tabi tutulacak ürünün kendisi ısı kaynağı olarak sunulur. Bu sayede ısı iletim süresi kısılır ve kuruma süresi önemli ölçüde azalır. Kurutma işlemi sırasında mikrodalga etkisiyle üründen salınan nem bir emiş fanı ile tünelden uzaklaştırılır.

